

ICS 67.260
X 99
备案号: 39313—2013

SB

中华人民共和国国内贸易行业标准

SB/T 10938—2012

SB/T 10938—2012

果蔬清洗机

Fruit and vegetable washing machine

中华人民共和国国内贸易
行业标准
果蔬清洗机
SB/T 10938—2012

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

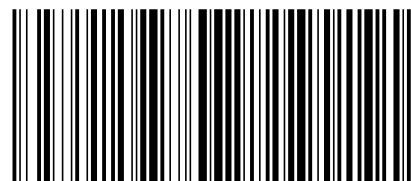
*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 14 千字
2013年8月第一版 2013年8月第一次印刷

*

书号: 155066·2-25894 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



SB/T 10938-2012

2013-01-23 发布

2013-09-01 实施

中华人民共和国商务部 发布

7 标志、包装、运输与贮存

7.1 标志

7.1.1 产品标志应牢固地固定在产品上,其尺寸及技术要求应符合 GB/T 13306 的规定。

7.1.2 产品上应有下列标志:

- a) 制造厂名称;
- b) 产品名称及规格型号;
- c) 产品主要技术参数和 GB 4706.38 规定的标志;
- d) 出厂编号和/或制造日期;
- e) 执行标准;
- f) 其他需要的标志。

7.1.3 包装标志应符合 SB/T 231—2007 中的相关要求。

7.2 包装

7.2.1 清洗机的包装箱材料与结构应按 SB/T 229—2007 第 4 章和第 5 章的规定执行。

7.2.2 清洗机应牢固的固定在包装箱内,附件、备件、工具应固定在箱内空隙处。

7.2.3 包装前对清洗机易腐蚀外露部分应作防锈处理。

7.2.4 一机一箱,箱内不混杂物,箱内壁设置防雨层。

7.2.5 随机文件应用塑料袋封装,放入箱内,在箱外相应部位注明“随机文件在此”字样。

随机文件包括:

- a) 装箱单;
- b) 使用说明书;
- c) 合格证等。

7.3 运输 贮存

清洗机的运输、贮存应符合 SB/T 231—2007 第 4 章和第 5 章的规定。

8 使用信息

说明书应提供下列信息:

- a) 搬运、运输、储藏、安装、启动的规定;
- b) 清洁和冲洗的规定:推荐使用的清洁剂、推荐的工具、清洁程序、次数以及必要的警示(如清洗应在机器停止时开始,使用无毒的软性材料擦拭等);
- c) 加工产品的额定生产能力;
- d) 警告使用者的使用环境要求(如温度、湿度等);
- e) 众所周知的健康风险应列出来,如洗涤剂的选用;
- f) 机器保养时的注意事项。

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中华人民共和国商务部提出。

本标准由全国饮食加工设备标准化技术委员会(SAC/TC 383)归口。

本标准起草单位:北京市服务机械研究所、章丘市炊具机械总厂、中食(北京)净化科技发展有限公司、深圳市富裕宝厨房设备有限公司、安徽华菱西厨装备股份有限公司。

本标准主要起草人:王玉波、焦念雷、谭燕、颜华、刘新华、许正华。

5.3 性能试验

5.3.1 空载运转试验

整机装配合格后,滴注适量润滑油,空载运转 30 min,在运行过程中观察。

5.3.2 清洗能力试验

清洗机空载试验后立即进行负荷试验,运行中观察,计算清洗机的清洗能力。

毛刷式果蔬清洗机规定用白萝卜,按毛刷有效长度 25 kg/m 计算投料质量,从投料开始计时至出料完成止,换算清洗能力(可人工辅助出料)。

超声波式果蔬清洗机、气泡式果蔬清洗机规定用大白菜择净切成 30 mm×50 mm 规格,按照清洗机规定的投料方式,从投料开始计时至出料完成止,换算清洗能力(可人工辅助出料)。

5.3.3 洗净度

用台秤称取用清洗机洗净后的菜样 500 g,用量杯量取 500 mL 饮用水加入菜盆,手洗菜样 2 min,将菜样捞出。用定性滤纸(中速:102,φ125,用分度值 0.01 mg 天平称其质量)过滤清洗水,然后将滤纸放入 1.5 kW 电热干燥箱干燥(温度 100 ℃,时间 20 min),干燥后的滤纸称其质量,过滤前后滤纸质量差即为过滤物质质量,计算与菜样质量的比值。

计算公式:

$$\text{洗净度} = (\text{过滤干燥后滤纸质量} - \text{过滤前滤纸质量}) \div \text{菜样质量} \times 100\%$$

5.3.4 温升

在清洗机负荷运转试验完成后,立即用分辨率为 0.5 ℃ 的温度测量仪分别测量各轴承外圈和油池外壳的温度,以最高温度为测量结果,该最高温度与空载运转前测得的环境温度的差值为温升。

5.4 涂漆

清洗机表面涂漆应按 SB/T 228—2007 中 5.2 规定的方法检查。

6 检验规则

6.1 检验分类

检验分为出厂检验和型式试验。

6.1.1 出厂检验

每台产品应经出厂检验合格后方可出厂,并附产品合格证。出厂检验项目为:

- 电气装置安全(可仅做电气强度和接地电阻);
- 空载试验;
- 外观检查。

6.1.2 型式试验

6.1.2.1 有下列情况之一时应作型式试验,型式试验项目见表 2:

- 新产品或老产品转厂生产的试制定型鉴定;
- 正式生产时,如结构、材料、工艺有较大改变,可能影响产品性能时;

果 蔬 清 洗 机

1 范围

本标准规定了超声波、毛刷式及气泡式果蔬清洗机的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于超声波、毛刷式及气泡式果蔬清洗机(以下简称清洗机)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3768 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法

GB 4706.38 家用和类似用途电器的安全 商用电动饮食加工机械的特殊要求

GB/T 13306 标牌

GB 16798 食品机械安全卫生

SB/T 222 食品机械通用技术条件 基本技术要求

SB/T 224 食品机械通用技术条件 装配技术要求

SB/T 226 食品机械通用技术条件 焊接、铆接技术要求

SB/T 227 食品机械通用技术条件 电气装置技术要求

SB/T 228—2007 食品机械通用技术条件 表面涂漆

SB/T 229—2007 食品机械通用技术条件 产品包装技术要求

SB/T 231—2007 食品机械通用技术条件 产品的标志、运输与贮存

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

超声波果蔬清洗机 **ultrasonic cleaning machine for fruits and vegetables**

应用超声波高频振荡辐射,使水中气泡产生冲击波,对水果、蔬菜清洗的设备。

3.2

毛刷式果蔬清洗机 **brush fruit and vegetable washing machine**

按一定形式排列的毛刷辊旋转对水果、蔬菜表皮清洗的设备。

3.3

气泡式果蔬清洗机 **bubbles fruit and vegetable washing machine**

通过气泡或水压使清洗水翻滚,对水果、蔬菜清洗的设备。

3.4

洗净度 **cleaning degree**

人工清洗经果蔬清洗机清洗过的菜样,经规定程序过滤出的物质与菜样的质量之比。